

Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*
ESTADIENE HH 106 ALL COLOURS

ABS con elevata termoresistenza, buona fluidità, buona resistenza all'urto.

Applicazioni: auto, articoli tecnici.

ABS very thermal resistance, good melt flow rate, good impact resistance.

Applications: automotives, technical articles.

Caratteristiche	Characteristics		Metodi	Unità	Valori
			<i>Test Method</i>	<i>Unit</i>	<i>Value</i>
Fisiche	Physical				
M.F.R.	M.F.R.	220°C / 10 Kg	ASTM D1238	g/10 min	7
Densità	Density		ASTM D792	g/cm ³	1,05
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ASTM D955	%	0,4 - 0,7
Meccaniche	Mechanical				
Sforzo a rottura	Tensile strength at break	23°C 50mm/min	ASTM D638		48
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	%	15
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ASTM D790	MPa	2400
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ASTM D256	J/m	190
Termiche	Thermal				
Vicat	Vicat	10 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	115
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	106
Autoestinguenza	Flammability				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	HB
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	HB
Prova filo incandescente	Glow wire test		I.E.C. 60695-2-1	°C	650

Condizioni orientative di processo:

Temperatura di stampaggio:

Temperatura stampo:

Pressione di iniezione:

Velocità di iniezione:

Temperatura Essiccamento:

Tempo di Essiccamento (ore):

Typical process conditions:

Injection molding temperature:

Mould temperature:

Injection pressure:

Injection Speed:

Drying Temperature:

Drying Time (hours):

220 - 250°C

40 - 60°C

media / medium

media / medium

80°C

2-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughieroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : cossapolimeri@cossapolimeri.it

Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*
ESTADIENE 1640 UV AS ALL COLOURS

ABS usi generali, buona resistenza all'urto, alta fluidità, brillante, con antistatico e anti-UV, ottima stampabilità. Applicazioni: elettrodomestici, arredo bagno, ufficio, varie.

ABS general purpose, good impact resistance, high melt flow rate, high gloss, with antistatic and anti-UV, excellent processability.

Applications: domestic appliances, bath furniture, office furniture.

Caratteristiche	Characteristics		Metodi	Unità	Valori
			Test Method	Unit	Value
Fisiche	Physical				
M.F.R.	M.F.R.	220°C / 10 Kg	ASTM D1238	g/10 min	35
Densità	Density		ASTM D792	g/cm ³	1,05
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ASTM D955	%	0,4 - 0,7
Meccaniche	Mechanical				
Sforzo a snervamento	Tensile strength at yield	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	44
Sforzo a rottura	Tensile strength at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	39
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	%	18
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ASTM D790	MPa	2600
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ASTM D256	J/m	160
Termiche	Thermal				
Vicat	Vicat	10 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	102
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	94
Autoestinguenza	Flammability				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	HB
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	HB
Prova filo incandescente	Glow wire test		I.E.C. 60695-2-1	°C	650

Condizioni orientative di processo:

Temperatura di stampaggio:
 Temperatura stampo:
 Pressione di iniezione:
 Velocità di iniezione:
 Temperatura Essiccamento:
 Tempo di Essiccamento (ore):

Typical process conditions:

Injection molding temperature: 210 - 240°C
Mould temperature: 40 - 60°C
Injection pressure: media / medium
Injection Speed: media / medium
Drying Temperature: 80°C
Drying Time (hours): 2-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

 Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : cossapolimeri@cossapolimeri.it

Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*
ESTADIENE 1030V0 ALL COLOURS

ABS autoestinguente classe V0, carta gialla, esente da PBDE, buona resistenza all'urto, buona stampabilità, conforme normativa RoHS.

Applicazioni: settore elettrico, articoli tecnici, elettrodomestici.

ABS flame retardant class V0, yellow card, PBDE free, good impact resistance, good processability, RoHS compliant.

Applications: electrical field, technical parts, domestic appliances.

Caratteristiche	Characteristics		Metodi	Unità	Valori
			Test Method	Unit	Value
Fisiche	Physical				
M.F.R.	M.F.R.	220°C / 10 Kg	ASTM D1238	g/10 min	35
Densità	Density		ASTM D792	g/cm ³	1,20
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ASTM D955	%	0,3 - 0,6
Meccaniche	Mechanical				
Sforzo a snervamento	Tensile strength at yield	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	40
Sforzo a rottura	Tensile strength at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	33
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	%	4
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ASTM D790	MPa	2500
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ASTM D256	J/m	150
Termiche	Thermal				
Vicat	Vicat	10 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	102
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	93
Autoestinguenza	Flammability				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	V0
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	V0
Glow Wire Flam. Index	Glow Wire Flam. Index		I.E.C. 60695-2-12	°C	960

Condizioni orientative di processo:

Temperatura di stampaggio:

Temperatura stampo:

Pressione di iniezione:

Velocità di iniezione:

Temperatura Essiccamento:

Tempo di Essiccamento (ore):

Typical process conditions:
Injection molding temperature:
Mould temperature:
Injection pressure:
Injection Speed:
Drying Temperature:
Drying Time (hours):

200 - 240°C

40 - 60°C

media / medium

media / medium

80°C

3-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorta Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

 Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : cossapolimeri@cossapolimeri.it

Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*
ESTADIENE 1030 V0 5VA ALL COLOURS

ABS autoestinguento classe V0 e 5VA spessore 2,2 mm, carta gialla, esente PBDE, alta fluidità, buona resistenza all'urto, buona stampabilità, conforme normativa RoHS.

Applicazioni: settore elettrico, articoli tecnici, elettrodomestici.

ABS flame retardant class V0 and 5VA thickness 2,2mm, yellow card, PBDE free, high melt flow rate, good impact resistance, high gloss, good light resistance, excellent processability, complies with RoHS regulations.

Applications: electrical field, technical parts.

Caratteristiche	Characteristics		Metodi	Unità	Valori
			Test Method	Unit	Value
Fisiche	Physical				
M.F.R.	M.F.R.	220°C / 10 Kg	ASTM D1238	g/10 min	40
Densità	Density		ASTM D792	g/cm ³	1,22
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ASTM D955	%	0,3 - 0,6
Meccaniche	Mechanical				
Sforzo a snervamento	Tensile strength at yield	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	38
Sforzo a rottura	Tensile strength at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	31
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	%	5
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ASTM D790	MPa	2300
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ASTM D256	J/m	100
Termiche	Thermal				
Vicat	Vicat	10 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	100
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	91
Ball pressure test	Ball pressure test		I.E.C. 60695-10-2	°C	75
Autoestinguenza	Flammability				
Autoestinguenza	Flammability	2,2 mm	UL 94	Classe	V0 - 5VA
Autoestinguenza	Flammability	3,2 mm	UL 94	Classe	V0
Glow Wire Flam. Index	Glow Wire Flam. Index		I.E.C. 60695-2-12	°C	960

Condizioni orientative di processo:

Temperatura di stampaggio:	Typical process conditions: Injection molding temperature:	200 - 230°C
Temperatura stampo:	Mould temperature:	40 - 60°C
Pressione di iniezione:	Injection pressure:	media / medium
Velocità di iniezione:	Injection Speed:	media / medium
Temperatura Essiccamento:	Drying Temperature:	80°C
Tempo di Essiccamento (ore):	Drying Time (hours):	3-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

 Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : cossapolimeri@cossapolimeri.it

Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*
ESTADIENE 1030 HT V0 ALL COLOURS

ABS autoestingente classe V0, esente da PBDE, elevata termoresistenza, buona resistenza alla luce, buona stampabilità, buon aspetto superficiale, conforme normativa RoHS.

ABS flame retardant class V0, PBDE free, high thermal resistance, good light resistance, good processability and surface aspect, RoHS compliant.

Caratteristiche	Characteristics		Metodi	Unità	Valori
			<i>Test Method</i>	<i>Unit</i>	<i>Value</i>
Fisiche	Physical				
M.F.R.	M.F.R.	220°C / 10 Kg	ASTM D1238	g/10 min	13
Densità	Density		ASTM D792	g/cm ³	1,20
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ASTM D955	%	0,3 - 0,6
Meccaniche	Mechanical				
Sforzo a snervamento	Tensile strength at yield	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	43
Sforzo a rottura	Tensile strength at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	40
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	%	5
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ASTM D790	MPa	2500
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ASTM D256	J/m	80
Termiche	Thermal				
Vicat	Vicat	10 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	121
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	110
Ball pressure test	Ball pressure test		I.E.C. 60695-10-2	°C	105
Autoestingenza	Flammability				
Autoestingenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	V0
Autoestingenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	V0
Prova filo incandescente	Glow wire test		I.E.C. 60695-2-12	°C	960

Condizioni orientative di processo:

Temperatura di stampaggio:
 Temperatura stampo:
 Pressione di iniezione:
 Velocità di iniezione:
 Temperatura Essiccamento:
 Tempo di Essiccamento (ore):

Typical process conditions:

Injection molding temperature: 200 - 250°C
Mould temperature: 50 - 70°C
Injection pressure: media / medium
Injection Speed: media / medium
Drying Temperature: 90°C
Drying Time (hours): 2-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : cossapolimeri@cossapolimeri.it

Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*
ESTADIENE 0820 MT ALL COLOURS

ABS medio termoresistente con buona fluidità e resistenza all'urto, brillante, ottima stampabilità.

ABS medium heat resistance, good melt flow rate, good impact resistance, high gloss, excellent processability.

Caratteristiche	Characteristics		Metodi	Unità	Valori
			Test Method	Unit	Value
Fisiche	Physical				
M.F.R.	M.F.R.	220°C / 10 Kg	ASTM D1238	g/10 min	10
Densità	Density		ASTM D792	g/cm ³	1,05
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ASTM D955	%	0,4 - 0,7
Meccaniche	Mechanical				
Sforzo a snervamento	Tensile strength at yield	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	46
Sforzo a rottura	Tensile strength at break	23°C 50mm/min	ASTM D638		40
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	%	6
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ASTM D790	MPa	2450
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ASTM D256	J/m	150
Termiche	Thermal				
Vicat	Vicat	10 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	110
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	105
Autoestinguenza	Flammability				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	HB
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	HB
Prova filo incandescente	Glow wire test		I.E.C. 60695-2-1	°C	650

Condizioni orientative di processo:

Temperatura di stampaggio:

Temperatura stampo:

Pressione di iniezione:

Velocità di iniezione:

Temperatura Essiccamento:

Tempo di Essiccamento (ore):

Typical process conditions:
Injection molding temperature:
Mould temperature:
Injection pressure:
Injection Speed:
Drying Temperature:
Drying Time (hours):

210 - 240°C

50 - 70°C

media / medium

media / medium

80°C

2-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : cossapolimeri@cossapolimeri.it

Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*

ESTADIENE 0620HT V0 ALL COLOURS

ABS autoestinguento classe V0, esente da PBDE, elevata termoresistenza, buona resistenza alla luce, buona stampabilità, buon aspetto superficiale, conforme normativa RoHS.

Applicazioni: settore elettrico, articoli tecnici, elettrodomestici.

ABS flame retardant class V0, PBDE free, high thermal resistance, good light resistance, good processability and surface aspect, RoHS compliant.

Applications: electrical field, technical parts

Caratteristiche	Characteristics		Metodi	Unità	Valori
			Test Method	Unit	Value
Fisiche	Physical				
M.F.R.	M.F.R.	220°C / 10 Kg	ASTM D1238	g/10 min	6
Densità	Density		ASTM D792	g/cm ³	1,20
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ASTM D955	%	0,3 - 0,6
Meccaniche	Mechanical				
Sforzo a snervamento	Tensile strength at yield	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	40
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	%	5
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ASTM D790	MPa	2200
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ASTM D256	J/m	80
Termiche	Thermal				
Vicat	Vicat	10 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	118
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	108
Ball pressure test	Ball pressure test		I.E.C. 60695-10-2	°C	105
Autoestinguenza	Flammability				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	V0
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	V0
Prova filo incandescente	Glow wire test		I.E.C. 60695-2-12	°C	960

Condizioni orientative di processo:

Temperatura di stampaggio:
Temperatura stampo:
Pressione di iniezione:
Velocità di iniezione:
Temperatura Essiccamento:
Tempo di Essiccamento (ore):

Typical process conditions:

Injection molding temperature: 200 - 250°C
Mould temperature: 50 - 70°C
Injection pressure: media / medium
Injection Speed: media / medium
Drying Temperature: 90°C
Drying Time (hours): 2-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorta Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : cossapolimeri@cossapolimeri.it

Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*
ESTADIENE 0417 GF NATURALE

ABS rinforzato 17% fibre vetro, buone proprietà termiche, buona stampabilità.

Applicazioni: auto, articoli tecnici.

ABS 17% glass fibre reinforced, good heat resistance, good processability.

Applications: automotives, technical articles.

Caratteristiche	Characteristics		Metodi	Unità	Valori
			<i>Test Method</i>	<i>Unit</i>	<i>Value</i>
Fisiche	Physical				
M.F.R.	M.F.R.	220°C / 10 Kg	ASTM D1238	g/10 min	5
Densità	Density		ASTM D792	g/cm ³	1,17
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ASTM D955	%	0,2 - 0,5
Meccaniche	Mechanical				
Sforzo a rottura	Tensile strength at break	23°C 5mm/min	ASTM D638	MPa	55
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 5mm/min	ASTM D638	%	3
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ASTM D790	MPa	5000
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ASTM D256	J/m	70
Termiche	Thermal				
Vicat	Vicat	10 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	113
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	105
Autoestinguenza	Flammability				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	HB
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	HB
Prova filo incandescente	Glow wire test		I.E.C. 60695-2-1	°C	650

Condizioni orientative di processo:

Temperatura di stampaggio:

Temperatura stampo:

Pressione di iniezione:

Velocità di iniezione:

Temperatura Essiccamento:

Tempo di Essiccamento (ore):

Typical process conditions:

Injection molding temperature:

Mould temperature:

Injection pressure:

Injection Speed:

Drying Temperature:

Drying Time (hours):

220 - 250°C

40 - 60°C

media / medium

media / medium

80°C

2-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : cossapolimeri@cossapolimeri.it