

Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*
**ESTABLEND 4500 ALL COLOURS**

Lega PC-ABS, buona resistenza all'urto anche alle basse temperature, brillante.

Applicazioni: auto, piccoli elettrodomestici, articoli tecnici.

*PC-ABS blend, good impact resistance also at low temperatures, high gloss.*

*Applications: automotive, little domestic appliances, technical parts.*

<b>Caratteristiche</b>	<b>Characteristics</b>		<b>Metodi</b>	<b>Unità</b>	<b>Valori</b>
			<i>Test Method</i>	<i>Unit</i>	<i>Value</i>
<b>Fisiche</b>	<b>Physical</b>				
M.F.R.	M.F.R.	260°C / 5 Kg	ASTM D1238	g/10 min	25
Densità	Density		ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1,11
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ASTM D955	%	0,5 - 0,7
<b>Meccaniche</b>	<b>Mechanical</b>				
Sforzo a snervamento	Tensile strength at yield	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	54
Sforzo a rottura	Tensile strength at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	42
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	%	40
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ASTM D790	MPa	2200
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ASTM D256	J/m	480
<b>Termiche</b>	<b>Thermal</b>				
Vicat	Vicat	10 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	125
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	113
<b>Autoestinguenza</b>	<b>Flammability</b>				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	HB
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	HB
Prova filo incandescente	Glow wire test		I.E.C.60695-2-12	°C	750

**Condizioni orientative di processo:**

Temperatura di stampaggio:

Temperatura stampo:

Pressione di iniezione:

Velocità di iniezione:

Temperatura Essiccamento:

Tempo di Essiccamento (ore):

**Typical process conditions:**
*Injection molding temperature:*
*Mould temperature:*
*Injection pressure:*
*Injection Speed:*
*Drying Temperature:*
*Drying Time (hours):*

220 - 260 °C

50 - 80 °C

media / medium

media / medium

90 °C

3-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

*The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.*

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : cossapolimeri@cossapolimeri.it

Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*
**ESTABLEND 4500 AS-P NATURALE**

Lega PC-ABS, buona resistenza alla luce, elevata resistenza all'urto, buona termoresistenza, con proprietà di antistaticità permanente.

*PC-ABS Blend, good light resistance, high impact resistance, good heat resistance, with permanent antistatic properties.*

<b>Caratteristiche</b>	<b>Characteristics</b>		<b>Metodi</b>	<b>Unità</b>	<b>Valori</b>
			<b>Test Method</b>	<b>Unit</b>	<b>Value</b>
<b>Fisiche</b>	<b>Physical</b>				
M.F.R.	M.F.R.	260°C / 5 Kg	ISO 1133	g/10 min	20
Densità	Density		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,12
<b>Meccaniche</b>	<b>Mechanical</b>				
Sforzo a snerv.	Tensile strength at yield	23°C	ISO 527-2	MPa	40
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C	ISO 527-2	%	35
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ISO 178	MPa	1800
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ISO 180/A	kJ/m <sup>2</sup>	40
<b>Termiche</b>	<b>Thermal</b>				
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ISO 306	°C	110
<b>Autoestinguenza</b>	<b>Flammability</b>				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	HB
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	HB
<b>Elettriche</b>	<b>Electrical</b>				
Resistività elettr. Superfic.	Surface electrical resistivity		ASTM D257	Ohm	<10 <sup>10</sup>

<b>Condizioni orientative di processo:</b>	<b>Typical process conditions:</b>	
Temperatura di stampaggio:	Injection molding temperature:	250 - 270°C
Temperatura stampo:	Mould temperature:	50 - 70°C
Pressione di iniezione:	Injection pressure:	media / medium
Velocità di iniezione:	Injection Speed:	media / medium
Temperatura Essiccamento:	Drying Temperature:	100°C
Tempo di Essiccamento (ore):	Drying Time (hours):	4-5

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

*The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.*

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : [cossapolimeri@cossapolimeri.it](mailto:cossapolimeri@cossapolimeri.it)

## Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*

### ESTABLEND 4500 V0 HF ALL COLOURS

Blend PC/ABS in classe V0, esente da cloro e bromo, buona resistenza alla luce, ottime proprietà meccaniche, ottima stampabilità.

Applicazioni: settore elettrico ed elettronico, articoli tecnici e piccoli elettrodomestici.

*PC-ABS blend flame retardant class V0, chlorine and bromine free, good light resistance, excellent mechanical properties, excellent processability.*

*Applications: electrical and electronic field, technical parts, little domestic appliances.*

<b>Caratteristiche</b>	<b>Characteristics</b>		<b>Metodi</b>	<b>Unità</b>	<b>Valori</b>
			<b>Test Method</b>	<b>Unit</b>	<b>Value</b>
<b>Fisiche</b>	<b>Physical</b>				
M.F.R.	M.F.R.	240°C / 5 Kg	ASTM D1238	g/10 min	30
Densità	Density		ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1,18
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ASTM D955	%	0,4 - 0,7
<b>Meccaniche</b>	<b>Mechanical</b>				
Sforzo a snervamento	Tensile strength at yield	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	60
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	%	>50
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ASTM D790	MPa	2600
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ASTM D256	J/m	550
<b>Termiche</b>	<b>Thermal</b>				
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	100
<b>Autoestinguenza</b>	<b>Flammability</b>				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	V0
Autoestinguenza	Flammability	2,2mm	UL 94	Classe	V0, 5VB
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	V0, 5VA
Glow Wire Flam. Index	Glow Wire Flam. Index		I.E.C. 60695-2-12	°C (1,6 mm)	850

#### Condizioni orientative di processo:

Temperatura di stampaggio:  
Temperatura stampo:  
Pressione di iniezione:  
Velocità di iniezione:  
Temperatura Essiccamento:  
Tempo di Essiccamento (ore):

#### Typical process conditions:

Injection molding temperature: 230 - 250°C  
Mould temperature: 55 - 70°C  
Injection pressure: media / medium  
Injection Speed: media / medium  
Drying Temperature: 85°C  
Drying Time (hours): 3-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

*The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.*

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125  
Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : cossapolimeri@cossapolimeri.it

Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*
**ESTABLEND 4501 V0/D ALL COLOURS**

Lega PC/ABS autoestinguente classe V0, esente da antimonio e PBDE, con alogeni, supertermoresistente, alta resistenza all'urto, buona fluidità, brillante, buona resistenza alla luce, buona stampabilità.

PC-ABS blend flame retardant class V0, antimony and PBDE free, with alogens, very high thermal resistance, high impact resistance, good melt flow index, high gloss, gloss light resistance, good processability.

<b>Caratteristiche</b>	<b>Characteristics</b>		<b>Metodi</b>	<b>Unità</b>	<b>Valori</b>
			<i>Test Method</i>	<i>Unit</i>	<i>Value</i>
<b>Fisiche</b>	<b>Physical</b>				
M.F.R.	M.F.R.	260°C / 5 Kg	ASTM D1238	g/10 min	26
Densità	Density		ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1,21
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ASTM D955	%	0,5 - 0,7
<b>Meccaniche</b>	<b>Mechanical</b>				
Sforzo a snervamento	Tensile strength at yield	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	60
Sforzo a rottura	Tensile strength at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	55
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	%	>50
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ASTM D790	MPa	2500
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ASTM D256	J/m	550
Izod con intaglio	Izod notched	0°C	ASTM D256	J/m	500
<b>Termiche</b>	<b>Thermal</b>				
Vicat	Vicat	10 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	148
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	144
Test della biglia	Ball pressure test		I.E.C. 60695-10-2	°C	125
<b>Elettriche</b>	<b>Electrical</b>				
Correnti striscianti (CTI)	Comparative Tracking index (CTI)		I.E.C. 60112	V	225
Indice di tenuta alla traccia	Proof Tracking index (PTI)		I.E.C. 60112	V	225
<b>Autoestinguenza</b>	<b>Flammability</b>				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	V0
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	V0
Glow Wire Flam. Index	Glow Wire Flam. Index		I.E.C. 60695-2-12	°C (1,6 mm)	960

<b>Condizioni orientative di processo:</b>	<b>Typical process conditions:</b>	
Temperatura di stampaggio:	Injection molding temperature:	250 - 280°C
Temperatura stampo:	Mould temperature:	50 - 80°C
Pressione di iniezione:	Injection pressure:	media / medium
Velocità di iniezione:	Injection Speed:	media / medium
Temperatura Essiccamento:	Drying Temperature:	120°C
Tempo di Essiccamento (ore):	Drying Time (hours):	3-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

*The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.*

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : cossapolimeri@cossapolimeri.it

## Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*

### ESTABLEND 4600 T8 V0 HF ALL COLOURS EXT

Blend PC/ABS in classe V0, esente da cloro e bromo, buona resistenza alla luce, ottime proprietà meccaniche, per estrusione.

Applicazioni: settore elettrico ed elettronico, articoli tecnici e piccoli elettrodomestici.

*PC-ABS blend flame retardant class V0, chlorine and bromine free, good light resistance, excellent mechanical properties, for extrusion.*

*Applications: electrical and electronic field, technical parts, little domestic appliances.*

<b>Caratteristiche</b>	<b>Characteristics</b>		<b>Metodi</b>	<b>Unità</b>	<b>Valori</b>
			<b>Test Method</b>	<b>Unit</b>	<b>Value</b>
<b>Fisiche</b>	<b>Physical</b>				
M.F.R.	M.F.R.	250°C / 2,16 Kg	ASTM D1238	g/10 min	4
Densità	Density		ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1,31
<b>Meccaniche</b>	<b>Mechanical</b>				
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ASTM D790	MPa	3800
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ASTM D256	J/m	90
<b>Termiche</b>	<b>Thermal</b>				
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	108
<b>Autoestinguenza</b>	<b>Flammability</b>				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	V0
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	V0
Glow Wire Flam. Index	Glow Wire Flam. Index		I.E.C. 60695-2-12	°C (1,6 mm)	960

#### **Condizioni orientative di processo:**

Temperatura di estrusione:

Temperatura Essiccamento:

Tempo di Essiccamento (ore):

#### **Typical process conditions:**

*Extrusion Temperature:*

*Drying Temperature:*

*Drying Time (hours):*

210 - 230°C

90°C

3-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

*The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.*

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : [cossapolimeri@cossapolimeri.it](mailto:cossapolimeri@cossapolimeri.it)

## Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*

### ESTABLEND 6500 ALL COLOURS

Lega PC-ABS, elevata termoresistenza, alta resistenza all'urto, buon aspetto superficiale.  
Applicazioni: auto, piccoli elettrodomestici, articoli tecnici.

*PC-ABS blend, high thermal resistance, high impact resistance, good surface aspect.*  
*Applications: automotive, small domestic appliances, technical parts*

<b>Caratteristiche</b>	<b>Characteristics</b>		<b>Metodi</b>	<b>Unità</b>	<b>Valori</b>
			<i>Test Method</i>	<i>Unit</i>	<i>Value</i>
<b>Fisiche</b>	<b>Physical</b>				
M.F.R.	M.F.R.	260°C / 5 Kg	ASTM D1238	g/10 min	22
Densità	Density		ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1,13
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ASTM D955	%	0,5 - 0,7
<b>Meccaniche</b>	<b>Mechanical</b>				
Sforzo a snervamento	Tensile strength at yield	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	59
Sforzo a rottura	Tensile strength at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	47
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	%	>50
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ASTM D790	MPa	2300
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ASTM D256	J/m	500
<b>Termiche</b>	<b>Thermal</b>				
Vicat	Vicat	10 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	135
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	125
<b>Autoestinguenza</b>	<b>Flammability</b>				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	HB
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	HB
Prova filo incandescente	Glow wire test		I.E.C.60695-2-12	°C	750

#### Condizioni orientative di processo:

Temperatura di stampaggio:  
Temperatura stampo:  
Pressione di iniezione:  
Velocità di iniezione:  
Temperatura Essiccamento:  
Tempo di Essiccamento (ore):

#### *Typical process conditions:*

*Injection molding temperature:* 220 - 260°C  
*Mould temperature:* 50 - 70°C  
*Injection pressure:* media / medium  
*Injection Speed:* media / medium  
*Drying Temperature:* 90°C  
*Drying Time (hours):* 3-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

*The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.*

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : cossapolimeri@cossapolimeri.it

Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*

**ESTABLEND 6500 UV AS-P ALL COLOURS**

Lega PC-ABS, buona resistenza alla luce, elevata resistenza all'urto, buona termoresistenza, additivato UV, con proprietà di antistaticità permanente.

*PC-ABS Blend, good light resistance, high impact resistance, good heat resistance, Uv additivated, with permanent antistatic properties.*

<b>Caratteristiche</b>	<b>Characteristics</b>		<b>Metodi</b>	<b>Unità</b>	<b>Valori</b>
			<b>Test Method</b>	<b>Unit</b>	<b>Value</b>
<b>Fisiche</b>	<b>Physical</b>				
M.F.R.	M.F.R.	260°C / 5 Kg	ISO 1133	g/10 min	20
Densità	Density		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,15
<b>Meccaniche</b>	<b>Mechanical</b>				
Sforzo a snerv.	Tensile strength at yield	23°C	ISO 527-2	MPa	50
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C	ISO 527-2	%	40
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ISO 178	MPa	2200
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ISO 180/A	kJ/m <sup>2</sup>	46
<b>Termiche</b>	<b>Thermal</b>				
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ISO 306	°C	128
<b>Autoestinguenza</b>	<b>Flammability</b>				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	HB
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	HB
<b>Elettriche</b>	<b>Electrical</b>				
Resistività elettr. Superfic.	Surface electrical resistivity		ASTM D257	Ohm	10 <sup>11</sup>

<b>Condizioni orientative di processo:</b>	<b>Typical process conditions:</b>	
Temperatura di stampaggio:	Injection molding temperature:	250 - 270°C
Temperatura stampo:	Mould temperature:	50 - 70°C
Pressione di iniezione:	Injection pressure:	media / medium
Velocità di iniezione:	Injection Speed:	media / medium
Temperatura Essiccamento:	Drying Temperature:	100°C
Tempo di Essiccamento (ore):	Drying Time (hours):	4-5

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

*The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.*

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : [cossapolimeri@cossapolimeri.it](mailto:cossapolimeri@cossapolimeri.it)

Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*
**ESTABLEND 7500 V0 HF ALL COLOURS**

Lega PC-ABS autoestinguenta classe V0, esente da cloro e bromo, buona resistenza alla luce, buone proprietà termo-meccaniche, ottima stampabilità.

Applicazioni: auto, settore elettrico, articoli tecnici.

*PC-ABS blend flame retardant class V0, chlorine and bromine free, good light resistance, good thermal and mechanical characteristics, excellent processability.*

*Applications: automotive, electrical field, technical parts.*

<b>Caratteristiche</b>	<b>Characteristics</b>		<b>Metodi</b>	<b>Unità</b>	<b>Valori</b>
			<b>Test Method</b>	<b>Unit</b>	<b>Value</b>
<b>Fisiche</b>	<b>Physical</b>				
M.F.R.	M.F.R.	240°C / 5 Kg	ASTM D1238	g/10 min	28
Densità	Density		ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1,20
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ASTM D955	%	0,5 - 0,7
<b>Meccaniche</b>	<b>Mechanical</b>				
Sforzo a snervamento	Tensile strength at yield	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	60
Sforzo a rottura	Tensile strength at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	54
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	%	40
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ASTM D790	MPa	2500
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ASTM D256	J/m	600
<b>Termiche</b>	<b>Thermal</b>				
Vicat	Vicat	10 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	116
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	110
Test della biglia	Ball pressure test		I.E.C. 60695-10-2	°C	100
<b>Autoestinguenza</b>	<b>Flammability</b>				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	V0
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	V0
Autoestinguenza	Flammability	2,2mm	UL 94	Classe	V0, 5VB
Glow Wire Flam. Index	Glow Wire Flam. Index		I.E.C. 60695-2-12	°C (1,6 mm)	960

**Condizioni orientative di processo:**

Temperatura di stampaggio:

Temperatura stampo:

Pressione di iniezione:

Velocità di iniezione:

Temperatura Essiccamento:

Tempo di Essiccamento (ore):

**Typical process conditions:**
*Injection molding temperature:*
*Mould temperature:*
*Injection pressure:*
*Injection Speed:*
*Drying Temperature:*
*Drying Time (hours):*

220 - 250°C

55 - 70°C

media / medium

media / medium

80°C

3-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

*The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.*

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

 Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : [cossapolimeri@cossapolimeri.it](mailto:cossapolimeri@cossapolimeri.it)



Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*

**ESTABLEND 8000 ALL COLOURS**

Lega PC-ABS, ottima fluidità, buona resistenza all'urto.

*PC-ABS blend, high thermal resistance, good impact resistance.*

<b>Caratteristiche</b>	<b>Characteristics</b>		<b>Metodi</b>	<b>Unità</b>	<b>Valori</b>
			<i>Test Method</i>	<i>Unit</i>	<i>Value</i>
<b>Fisiche</b>	<b>Physical</b>				
M.F.R.	<i>M.F.R.</i>	260°C / 5 Kg	ISO 1133	g/10 min	25
Densità	<i>Density</i>		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,15
Ritiro allo stampaggio	<i>Mould shrinkage</i>		ISO 2577	%	0,5 - 0,7
<b>Meccaniche</b>	<b>Mechanical</b>				
Sforzo a snervamento	<i>Tensile strength at yield</i>	23°C 50mm/min	ISO 527-2/1A	MPa	62
Modulo a flessione	<i>Flexural modulus</i>	23°C	ISO 178	MPa	2200
Izod con intaglio	<i>Izod notched</i>	23°C	ISO 180/A	kJ/m <sup>2</sup>	41
<b>Termiche</b>	<b>Thermal</b>				
Vicat	<i>Vicat</i>	50 N - 120°C/h	ISO 306	°C	130
<b>Autoestinguenza</b>	<b>Flammability</b>				
Autoestinguenza	<i>Flammability</i>	1,6mm	UL 94	Classe	HB
Autoestinguenza	<i>Flammability</i>	3,2mm	UL 94	Classe	HB

**Condizioni orientative di processo:**

Temperatura di stampaggio:

Temperatura stampo:

Pressione di iniezione:

Velocità di iniezione:

Temperatura Essiccamento:

Tempo di Essiccamento (ore):

**Typical process conditions:**

*Injection molding temperature:*

*Mould temperature:*

*Injection pressure:*

*Injection Speed:*

*Drying Temperature:*

*Drying Time (hours):*

250 - 270°C

60 - 80°C

media / *medium*

media / *medium*

100°C

2-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

*The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.*

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : [cossapolimeri@cossapolimeri.it](mailto:cossapolimeri@cossapolimeri.it)

Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*
**ESTABLEND 8500 ALL COLOURS**

Lega PC-ABS, elevata termoresistenza, alta resistenza all'urto.

*PC-ABS blend, high thermal resistance, high impact resistance.*

<b>Caratteristiche</b>	<b>Characteristics</b>		<b>Metodi</b>	<b>Unità</b>	<b>Valori</b>
			<i>Test Method</i>	<i>Unit</i>	<i>Value</i>
<b>Fisiche</b>	<b>Physical</b>				
M.F.R.	<i>M.F.R.</i>	260°C / 5 Kg	ASTM D1238	g/10 min	20
Densità	<i>Density</i>		ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1,15
Ritiro allo stampaggio	<i>Mould shrinkage</i>		ASTM D955	%	0,5 - 0,7
<b>Meccaniche</b>	<b>Mechanical</b>				
Sforzo a snervamento	<i>Tensile strength at yield</i>	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	56
Modulo a flessione	<i>Flexural modulus</i>	23°C	ASTM D790	MPa	2400
Izod con intaglio	<i>Izod notched</i>	23°C	ASTM D256	J/m	550
<b>Termiche</b>	<b>Thermal</b>				
Vicat	<i>Vicat</i>	10 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	142
Vicat	<i>Vicat</i>	50 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	132
<b>Autoestinguenza</b>	<b>Flammability</b>				
Autoestinguenza	<i>Flammability</i>	1,6mm	UL 94	Classe	HB
Autoestinguenza	<i>Flammability</i>	3,2mm	UL 94	Classe	HB

**Condizioni orientative di processo:**

 Temperatura di stampaggio:  
 Temperatura stampo:  
 Pressione di iniezione:  
 Velocità di iniezione:  
 Temperatura Essiccamento:  
 Tempo di Essiccamento (ore):

**Typical process conditions:**
*Injection molding temperature:* 220 - 250°C  
*Mould temperature:* 50 - 80°C  
*Injection pressure:* media / medium  
*Injection Speed:* media / medium  
*Drying Temperature:* 110°C  
*Drying Time (hours):* 2-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

*The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.*

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorta Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

 Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : [cossapolimeri@cossapolimeri.it](mailto:cossapolimeri@cossapolimeri.it)

## Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*

### ESTABLEND PA 4016 GF ALL COLOURS

Blend PA/ABS rinforzato con l'8% fibra vetro, con migliorata processabilità e buon aspetto superficiale. Alta resistenza all'urto, elevata resistenza chimica, eccellente resistenza termica, ottima stabilità dimensionale, basso ritiro.

Applicazioni: Settore automobilistico, motociclistico, e cosmetico. Applicazioni in campo elettrico ed elettronico. Articoli per il tempo libero e per la casa.

*Blend PA/ABS reinforced with 8% glass fiber, with improved processability and good surface appearance. High impact resistance, high chemical resistance, excellent thermal resistance, excellent dimensional stability, low shrinkage.*

*Applications: Automotive, Motorcycle, and cosmetics. Applications in electrical and electronic equipment. Articles for the free time and for the home.*

<b>Caratteristiche</b>	<b>Characteristics</b>		<b>Metodi</b>	<b>Unità</b>	<b>Valori DRY</b>
			<b>Test Method</b>	<b>Unit</b>	<b>Value DRY</b>
<b>Fisiche</b>	<b>Physical</b>				
M.F.R.	M.F.R.	240°C / 10 Kg	ISO 1133	g/10 min	40
Densità	Density		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,12
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ISO 2577	%	0,3 - 0,6
<b>Meccaniche</b>	<b>Mechanical</b>				
Sforzo a snervamento	Tensile strength at yield	23°C 50mm/min	ISO 527-2/1A	MPa	45
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 50mm/min	ISO 527-2/1A	%	5
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ISO 178	MPa	2700
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ISO 180/A	kJ/m <sup>2</sup>	10
<b>Termiche</b>	<b>Thermal</b>				
Vicat	Vicat	50 N - 50°C/h	ISO 306	°C	142
<b>Autoestinguenza</b>	<b>Flammability</b>				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	HB
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	HB

#### Condizioni orientative di processo:

Temperatura di stampaggio:

Temperatura stampo:

Pressione di iniezione:

Velocità di iniezione:

Temperatura Essiccamento:

Tempo di Essiccamento (ore):

#### **Typical process conditions:**

*Injection molding temperature:*

*Mould temperature:*

*Injection pressure:*

*Injection Speed:*

*Drying Temperature:*

*Drying Time (hours):*

230 - 260°C

50 - 80°C

media / medium

media / medium

85-90°C

3-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

*The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.*

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : [cossapolimeri@cossapolimeri.it](mailto:cossapolimeri@cossapolimeri.it)

## Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*

### ESTABLEND PA 6000 ALL COLOURS

Blend PA/ABS all colours. Eccellente lavorabilità, ottimo aspetto superficiale, specie per i manufatti sottili e a geometria complessa. Elevata resistenza chimica, ottima resistenza termica.

Applicazioni: settore automobilistico, motociclistico e cosmetico. Applicazioni in campo elettrico, ed elettronico. Articoli per il tempo libero e per la casa.

*Blend PA/ABS, excellent processability, excellent surface appearance, especially for complex geometry and thinner articles. High chemical resistance, excellent thermal resistance.*

*Applications: automotive, motorcycle and cosmetics. Applications in electrical and electronic equipment.*

*Articles for the free time and for the home.*

<b>Caratteristiche</b>	<b>Characteristics</b>		<b>Metodi</b>	<b>Unità</b>	<b>Valori DRY</b>
			<b>Test Method</b>	<b>Unit</b>	<b>Value DRY</b>
<b>Fisiche</b>	<b>Physical</b>				
M.F.R.	M.F.R.	240°C / 10 Kg	ISO 1133	g/10 min	50
Densità	Density		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,07
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ISO 2577	%	0,5 - 0,9
<b>Meccaniche</b>	<b>Mechanical</b>				
Sforzo a snervamento	Tensile strength at yield	23°C 50mm/min	ISO 527-2/1A	MPa	40
Sforzo a rottura	Tensile strength at break	23°C 50mm/min	ISO 527-2/1A	MPa	36
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 50mm/min	ISO 527-2/1A	%	>70
Modulo a trazione	Tensile modulus	23°C	ISO 527	MPa	2000
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ISO 178	MPa	1800
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ISO 180/A	kJ/m <sup>2</sup>	60
<b>Termiche</b>	<b>Thermal</b>				
Vicat	Vicat	50 N - 50°C/h	ISO 306	°C	123
<b>Autoestinguenza</b>	<b>Flammability</b>				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	HB
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	HB

#### Condizioni orientative di processo:

Temperatura di stampaggio:

Temperatura stampo:

Pressione di iniezione:

Velocità di iniezione:

Temperatura Essiccamento:

Tempo di Essiccamento (ore):

#### *Typical process conditions:*

*Injection molding temperature:*

*Mould temperature:*

*Injection pressure:*

*Injection Speed:*

*Drying Temperature:*

*Drying Time (hours):*

230 - 250°C

50 - 70°C

media / medium

media / medium

85-90°C

3-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

*The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.*

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : [cossapolimeri@cossapolimeri.it](mailto:cossapolimeri@cossapolimeri.it)

## Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*

### ESTABLEND PSA 4600 NATURALE

Lega PC-ASA, elevata resistenza alla luce, buona resistenza all'urto, buona termoresistenza, ottima brillantezza, ottima stampabilità.

PC-ASA Blend, high light resistance, good impact resistance, good heat resistance, high gloss, excellent processability.

<b>Caratteristiche</b>	<b>Characteristics</b>		<b>Metodi</b>	<b>Unità</b>	<b>Valori</b>
			<b>Test Method</b>	<b>Unit</b>	<b>Value</b>
<b>Fisiche</b>	<b>Physical</b>				
M.F.R.	M.F.R.	260°C / 5 Kg	ISO 1133	g/10 min	18
Densità	Density		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,18
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ISO 2577	%	0,5 - 0,7
<b>Meccaniche</b>	<b>Mechanical</b>				
Sforzo a snerv.	Tensile strength at yield	23°C	ISO 527-2	MPa	50
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C	ISO 527-2	%	> 50
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ISO 178	MPa	2300
Charpy con intaglio	Charpy notched	23°C	ISO 180/A	kJ/m <sup>2</sup>	43
<b>Termiche</b>	<b>Thermal</b>				
Vicat	Vicat	10 N - 120°C/h	ISO 306	°C	135
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ISO 306	°C	120
<b>Autoestinguenza</b>	<b>Flammability</b>				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	HB
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	HB

#### Condizioni orientative di processo:

Temperatura di stampaggio:

Temperatura stampo:

Pressione di iniezione:

Velocità di iniezione:

Temperatura Essiccamento:

Tempo di Essiccamento (ore):

#### Typical process conditions:

Injection molding temperature:

Mould temperature:

Injection pressure:

Injection Speed:

Drying Temperature:

Drying Time (hours):

240 - 270°C

50 - 70°C

media / medium

media / medium

100°C

3-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

*The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.*

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughieroli, 6, 21050, Gorta Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : [cossapolimeri@cossapolimeri.it](mailto:cossapolimeri@cossapolimeri.it)

## Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*

### ESTABLEND PSA 6600 ALL COLOURS

Lega PC-ASA, buona resistenza alla luce, elevata resistenza all'urto, buona termoresistenza, ottima stampabilità.

PC-ASA Blend, good light resistance, high impact resistance, good heat resistance, excellent processability.

<b>Caratteristiche</b>	<b>Characteristics</b>		<b>Metodi</b>	<b>Unità</b>	<b>Valori</b>
			<b>Test Method</b>	<b>Unit</b>	<b>Value</b>
<b>Fisiche</b>	<b>Physical</b>				
M.F.R.	M.F.R.	260°C / 5 Kg	ISO 1133	g/10 min	18
Densità	Density		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,16
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ISO 2577	%	0,6 - 0,7
<b>Meccaniche</b>	<b>Mechanical</b>				
Sforzo a snerv.	Tensile strength at yield	23°C	ISO 527-2	MPa	55
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C	ISO 527-2	%	> 50
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ISO 178	MPa	2500
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ISO 180/A	kJ/m <sup>2</sup>	45
<b>Termiche</b>	<b>Thermal</b>				
Vicat	Vicat	10 N - 120°C/h	ISO 306	°C	135
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ISO 306	°C	125
<b>Autoestinguenza</b>	<b>Flammability</b>				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	HB
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	HB

#### Condizioni orientative di processo:

Temperatura di stampaggio:  
Temperatura stampo:  
Pressione di iniezione:  
Velocità di iniezione:  
Temperatura Essiccamento:  
Tempo di Essiccamento (ore):

#### Typical process conditions:

Injection molding temperature: 230 - 260°C  
Mould temperature: 50 - 70°C  
Injection pressure: media / medium  
Injection Speed: media / medium  
Drying Temperature: 100°C  
Drying Time (hours): 3-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

*The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.*

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughieroli, 6, 21050, Gorta Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : [cossapolimeri@cossapolimeri.it](mailto:cossapolimeri@cossapolimeri.it)

Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*
**ESTABLEND PSA 8500 V0 HF ALL COLOURS**

Lega PC-ASA autoestinguente classe V0, esente da bromo e cloro, ottima resistenza alla luce, elevata resistenza all'urto anche alle basse temperature, ottima stampabilità.

Applicazioni: elettrico, piccoli elettrodomestici, articoli tecnici.

*PC-ASA blend flame retardant class V0, chlorine and bromine free, excellent light resistance, high impact resistance also at low temperature, excellent processability.*

*Applications: electrical field, small domestic appliances, technical articles.*

<b>Caratteristiche</b>	<b>Characteristics</b>		<b>Metodi</b>	<b>Unità</b>	<b>Valori</b>
			<b>Test Method</b>	<b>Unit</b>	<b>Value</b>
<b>Fisiche</b>	<b>Physical</b>				
M.F.R.	M.F.R.	240°C / 5 Kg	ASTM D1238	g/10 min	25
Densità	Density		ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1,20
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ASTM D955	%	0,5 - 0,7
<b>Meccaniche</b>	<b>Mechanical</b>				
Sforzo a snervamento	Tensile strength at yield	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	65
Sforzo a rottura	Tensile strength at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	55
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	%	>50
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ASTM D790	MPa	2500
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ASTM D256	J/m	600
<b>Termiche</b>	<b>Thermal</b>				
Vicat	Vicat	10 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	120
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	115
Test della biglia	Ball pressure test		I.E.C. 335-1	°C	105
<b>Autoestinguenza</b>	<b>Flammability</b>				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	V0
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	V0
Prova filo incandescente	Glow wire test		I.E.C.60695-2-13	°C	800
Prova filo incandescente	Glow wire test		I.E.C.60695-2-12	°C	960

**Condizioni orientative di processo:**

Temperatura di stampaggio:	<b>Typical process conditions:</b> Injection molding temperature:	220 - 250°C
Temperatura stampo:	Mould temperature:	55 - 70°C
Pressione di iniezione:	Injection pressure:	media / medium
Velocità di iniezione:	Injection Speed:	media / medium
Temperatura Essiccamento:	Drying Temperature:	90°C
Tempo di Essiccamento (ore):	Drying Time (hours):	3-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

*The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.*

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : cossapolimeri@cossapolimeri.it

## Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*

### ESTABLEND 3000 V0 HF ALL COLOURS

Blend PC/ABS in classe V0, esente da cloro e bromo, buona resistenza alla luce, buone proprietà meccaniche, ottima stampabilità.

Applicazioni: settore elettrico ed elettronico, articoli tecnici e piccoli elettrodomestici.

*PC-ABS blend flame retardant class V0, chlorine and bromine free, good light resistance, good mechanical properties, excellent processability.*

*Applications: electrical and electronic field, technical parts, little domestic appliances.*

<b>Caratteristiche</b>	<b>Characteristics</b>		<b>Metodi</b>	<b>Unità</b>	<b>Valori</b>
			<b>Test Method</b>	<b>Unit</b>	<b>Value</b>
<b>Fisiche</b>	<b>Physical</b>				
M.F.R.	M.F.R.	240°C / 5 Kg	ASTM D1238	g/10 min	28
Densità	Density		ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1,18
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ASTM D955	%	0,4 - 0,7
<b>Meccaniche</b>	<b>Mechanical</b>				
Sforzo a snervamento	Tensile strength at yield	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	55
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	%	>20
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ASTM D790	MPa	2500
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ASTM D256	J/m	600
<b>Termiche</b>	<b>Thermal</b>				
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	84
<b>Autoestinguenza</b>	<b>Flammability</b>				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	V0
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	V0

#### Condizioni orientative di processo:

Temperatura di stampaggio:

Temperatura stampo:

Pressione di iniezione:

Velocità di iniezione:

Temperatura Essiccamento:

Tempo di Essiccamento (ore):

#### Typical process conditions:

Injection molding temperature:

Mould temperature:

Injection pressure:

Injection Speed:

Drying Temperature:

Drying Time (hours):

210 - 250°C

50 - 70°C

media / medium

media / medium

85°C

3-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

*The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.*

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : cossapolimeri@cossapolimeri.it