

Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*
**ESTASTIR HI 1012 ALL COLOURS**

PS usi generali, alta resistenza all'urto, buona fluidità, buona flessibilità.

Applicazioni: articoli per ufficio, cancelleria, tv.

*PS general purpose, high impact resistance, good melt flow rate, good flexibility.*

*Applications: office articles, TV shells and stationery articles.*

<b>Caratteristiche</b>	<b>Characteristics</b>		<b>Metodi</b>	<b>Unità</b>	<b>Valori</b>
			<i>Test Method</i>	<i>Unit</i>	<i>Value</i>
<b>Fisiche</b>	<b>Physical</b>				
M.F.R.	M.F.R.	200°C / 5 Kg	ASTM D1238	g/10 min	10
Densità	Density		ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1,05
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ASTM D955	%	0,4 - 0,7
<b>Meccaniche</b>	<b>Mechanical</b>				
Sforzo a snervamento	Tensile strength at yield	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	16
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	%	50
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ASTM D790	MPa	2000
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ASTM D256	J/m	90
<b>Termiche</b>	<b>Thermal</b>				
Vicat	Vicat	10 N - 50°C/h	ASTM D1525	°C	95
Vicat	Vicat	50 N - 50°C/h	ASTM D1525	°C	86
<b>Autoestinguenza</b>	<b>Flammability</b>				
Autoestinguenza	Flammability	1,5mm	UL 94	Classe	HB
Autoestinguenza	Flammability	3,0mm	UL 94	Classe	HB
Indice di infiammabilità	Glow Wire Flammability Index	1,6mm	I.E.C. 60695-2-12	°C	650

**Condizioni orientative di processo:**

Temperatura di stampaggio:

Temperatura stampo:

Pressione di iniezione:

Velocità di iniezione:

Temperatura Essiccamento:

Tempo di Essiccamento (ore):

**Typical process conditions:**
*Injection molding temperature:*
*Mould temperature:*
*Injection pressure:*
*Injection Speed:*
*Drying Temperature:*
*Drying Time (hours):*

180 - 220°C

30 - 50°C

bassa / low

media-bassa / medium-low

80°C

3-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

*The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.*

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorla Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

 Phone: +39.0331.607811 - FAX: +39.0331.607801 - E-Mail: [cossapolimeri@cossapolimeri.it](mailto:cossapolimeri@cossapolimeri.it)