

Scheda tecnica di prodotto / *Technical data sheet*
ESTAFORM 1000 NATURALE

POM idoneo per lo stampaggio ad iniezione.

POM suitable for injection molding.

Caratteristiche	Characteristics		Metodi	Unità	Valori
			<i>Test Method</i>	<i>Unit</i>	<i>Value</i>
Fisiche	Physical				
M.F.R.	M.F.R.	190°C / 2,16 Kg	ASTM D1238	g/10 min	9
Densità	Density		ASTM D792	g/cm ³	1,41
Ritiro allo stampaggio	Mould shrinkage		ASTM D955	%	2,85
Meccaniche	Mechanical				
Sforzo a rottura	Tensile strength at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	MPa	62
Allungamento a rottura	Elongation at break	23°C 50mm/min	ASTM D638	%	60
Modulo a flessione	Flexural modulus	23°C	ASTM D790	MPa	2600
Izod con intaglio	Izod notched	23°C	ASTM D256	J/m	64
Termiche	Thermal				
Vicat	Vicat	50 N - 120°C/h	ASTM D1525	°C	150
Autoestinguenza	Flammability				
Autoestinguenza	Flammability	1,6mm	UL 94	Classe	HB
Autoestinguenza	Flammability	3,2mm	UL 94	Classe	HB
Condizioni orientative di processo:	Typical process conditions:				
Temperatura di stampaggio:	Injection molding temperature:				180 - 230°C
Temperatura stampo:	Mould temperature:				40 - 120°C
Pressione di iniezione:	Injection pressure:				media / medium
Velocità di iniezione:	Injection Speed:				media / medium
Temperatura Essiccamento:	Drying Temperature:				80/90°C
Tempo di Essiccamento (ore):	Drying Time (hours):				3-4

I valori e le informazioni riportate sono dati in buona fede, al meglio delle nostre conoscenze attuali, hanno carattere informativo e non hanno valore vincolante.

The information contained herein was obtained from test carried out in our laboratory and must therefore be considered indicative and not binding.

Cossa Polimeri S.r.l.

Head office and factory : Via dei Brughiroli, 6, 21050, Gorta Maggiore (VA) - Italy / VAT n° IT 01863460125

 Phone: +39.0331.607811 - FAX : +39.0331.607801 - E-Mail : cossapolimeri@cossapolimeri.it