

# — Estalene EN —

## INFORMAZIONI SUL PRODOTTO - PRODUCT'S INFORMATION

**Estalene EN** è una gamma di compounds formulata appositamente per essere impiegata nello stampaggio ad iniezione od estrusione di tappi sintetici, completamente esente da gomme quali SIS, SBS, SEBS. **Estalene EN** è un prodotto brevettato di **Cossa Polimeri**.

**Estalene EN** è caratterizzato da un comportamento elastico garantito da una particolare miscela di poliolefine opportunamente modificate. Il prodotto è formulato in modo da imitare il più possibile l'aspetto del sughero, anche nei suoi più piccoli difetti.

Per apprezzare al meglio le qualità dell'**Estalene EN**, se ne consiglia l'impiego con un agente espandente (es. Estafoam 13 STO) tale da permettere di ottenere una espansione estremamente omogenea (vedi foto a lato).

I tappi ottenuti con l'**Estalene EN** sono del tutto equivalenti, dal punto di vista funzionale estetico e di peso a quelli tradizionali in sughero. Le materie prime impiegate per la produzione dell'**Estalene EN** sono idonee al contatto alimentare.

**Estalene EN** ha ottenuto la certificazione FDA.

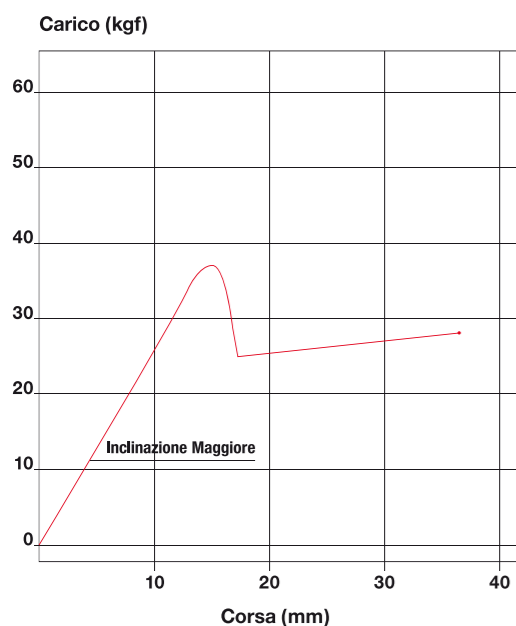
*Estalene EN is a compounds range formulated to be used for the injection or extrusion moulding of synthetic corks and it is made without SIS, SBS, SEBS rubbers. Estalene EN is patented by Cossa Polimeri.*

*The elastic behaviour of Estalene EN is obtained with a blend of modified polyolefines. The product is studied in order to imitate the aspect of natural cork also in its superficial defects.*

*To have the best performances we suggest the use of Estalene EN matched with an expanding agent (i.e. Estafoam 13 STO) that allows to obtain cells extremely compact and very well distributed (see aside).*

*The cork made of Estalene EN are equivalent to the traditional ones, concerning weight, functional and aesthetic aspect. The raw material used to produce Estalene EN are suitable for food contact.*

*Estalene EN is certified according to FDA standards.*



I tests condotti nel laboratorio **Cossa Polimeri**, dimostrano che l'**Estalene EN**, opportunamente trasformato, permette la realizzazione di tappi che oppongono una forza costante durante la fase di estrazione dalla bottiglia, come da grafico a lato.

Tale comportamento risulta particolarmente apprezzato nella produzione di tappi sintetici per bottiglie atte a contenere vini mossi, champagne e spumante.

According to **Cossa Polimeri** laboratory tests, **Estalene EN**, suitably converted, allows the production of corks which offer a steady strength during the pulling out from the bottle, as it's shown in the graph aside.

*This behaviour is particularly favourable for the production of synthetic corks for sparkling wines, champagne and spumante bottle.*

## INFORMAZIONI SULLO STAMPAGGIO AD INIEZIONE - INJECTION MOULDING'S INFORMATION

**Estalene EN**, può essere stampato con presse ad iniezione con vite per poliolefine, con profili di temperature comprese tra i 145°C ed i 165°C.

Di seguito, riportiamo, le condizioni tipiche di trasformazione su pressa " Presma", utilizzando l'agente espandente Estafoam 13 STO

| ZONA 1 Tramoggia<br>ZONE 1 Hopper | ZONA 2<br>ZONE 2 | ZONA 3<br>ZONE 3 | ZONA 4<br>ZONE 4 | UGELLO<br>NOZZLE | STAMPO<br>MOULD |
|-----------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-----------------|
| 140 - 150°C                       | 145 - 155°C      | 150 - 160°C      | 155 - 165°C      | 15 - 20°C        | 20 - 40°C       |

Velocità di iniezione: alta

Pressione di iniezione: in funzione delle dimensioni del manufatto

Post-pressione: più bassa possibile

Contropressione: medio - bassa

*Injection speed: high*

*Injection pressure: according to article dimensions*

*Post-pressure: as low as possible*

*Back pressure: average - low*

**Estalene EN** si trasforma in modo ottimale anche con l'impiego di espandenti tradizionali (es. bicarbonati, ecc...).

*Estalene EN is perfectly converted using traditional expanding agents (i.e. bicarbonates, etc...).*

Alcune caratteristiche proprie dell'**ESTALENE EN** misurate sul prodotto non espanso.

*Some characteristics of ESTALENE EN measured on a not expanded product.*

|                           | Densità<br>Density<br>23°C<br>(g/cm³) | Indice di fluidità<br>Melt flow index<br>190°C - 2,16 Kg<br>(g/10 min) | Durezza<br>Hardness | Carico a rottura<br>Stress at break<br>(MPa) | Allungamento a rottura<br>Elongation at break<br>(%) |
|---------------------------|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| <b>ESTALENE EN 10 SSC</b> | 0,92 - 0,94                           | 9 - 13                                                                 | 80 - 84             | > 6                                          | > 500                                                |
| <b>ESTALENE EN 10 SC</b>  | 0,92 - 0,94                           | 9 - 13                                                                 | 82 - 86             | > 6                                          | > 500                                                |
| <b>ESTALENE EN 10 C</b>   | 0,92 - 0,94                           | 9 - 13                                                                 | 85 - 89             | > 6                                          | > 500                                                |
| <b>ESTALENE EN 25 C</b>   | 0,92 - 0,94                           | 14 - 18                                                                | 85 - 89             | > 6                                          | > 500                                                |
| <b>ESTALENE EN 10 EC</b>  | 0,92 - 0,94                           | 8 - 12                                                                 | 88 - 92             | > 6                                          | > 500                                                |

(\*) Il materiale normalmente è naturale tuttavia può essere fornito nel colore richiesto dal cliente. I dati sopra riportati sono forniti a puro scopo indicativo e non costituiscono specifica di prodotto.

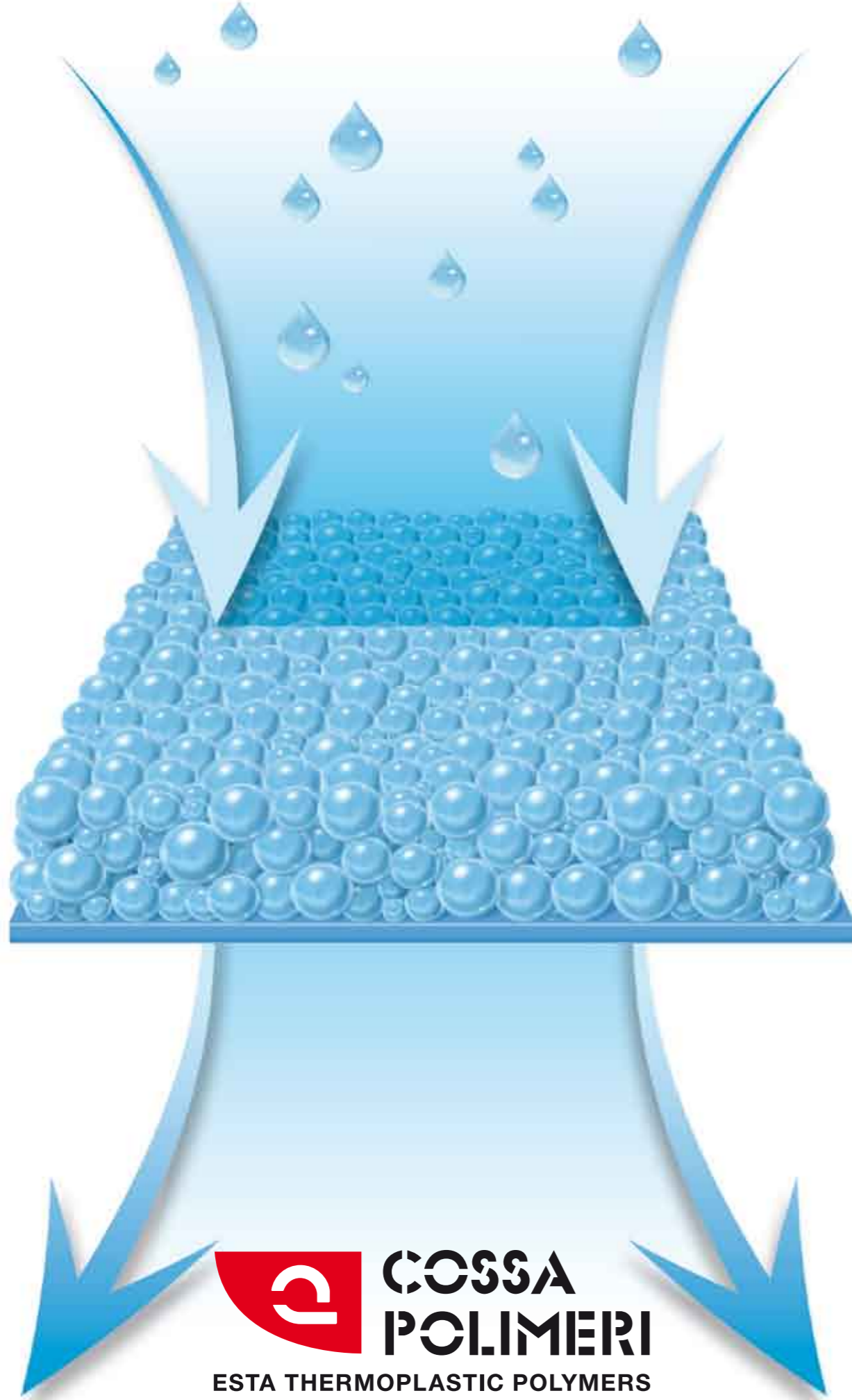
(\*) *The material is, usually, natural coloured but can also be provided according to customer request. The information reported above must be considered indicative and not binding.*



ESTA THERMOPLASTIC POLYMERS

**Cossa Polimeri srl:** Via dei Brughiroli, 6 - 21050 Gorla Maggiore (VA) - Tel.+39.0331.607811 - Fax +39.0331.607801  
www.cossapolimeri.it - cossapolimeri@cossapolimeri.it

# Estalene Breathable



 **COSSA  
POLIMERI**  
ESTA THERMOPLASTIC POLYMERS

# Estalene Breathable

## **ESTALENE 09000 - Compounds per la produzione di film traspirante.**

I compounds della serie 09000 a base LLDPE sono utilizzati nella produzione di film traspirante che trovano applicazione nei settori dei pannolini e dell'igiene femminile ed ospedaliero.

La produzione **Cossa Polimeri** comprende compounds con una diversa concentrazione di carbonato di calcio (min 50% - max 70%). Al fine di soddisfare le diverse esigenze dei cliente e per specifiche applicazioni i compounds possono essere prodotti con differenti miscele di polimeri.

Un severo controllo qualità sulla produzione consente di avere un prodotto con:

- Un contenuto di umidità inferiore ai 120 ppm
- Un'omogenea dispersione della carica

Queste caratteristiche permettono ai nostri clienti di avere:

- Elevata velocità di produzione: maggiore di 250 m/min.
- Facilità di stiro a differenti rapporti di stiro
- Migliorare le caratteristiche di traspirabilità anche con rapporti di stiro basso
- Aumentare la produzione oraria

---

## **ESTALENE 09000 - Compounds for the production of breathable film.**

*Estalene 09000 series are compounds based on LLDPE and are suitable for the production of breathable films.*

*These films are used for hygiene applications: diaper, sanitary napkins, etc.*

**Cossa Polimeri** produces compounds with different content of calcium carbonate (min 50% - max 70%) with a blend of polymers, tailor made to satisfy the specific customers requirements and applications.

*All our compounds offers enhanced control and quality including:*

- Humidity level content below 120 ppm
- Very good dispersion

*Those properties allows our customer:*

- Fast line production speed, above 250 m/min.
- Easy stretching at different stretching ratios
- Improved breathability values already at low stretching ratios
- Increase output



 **COSSA  
POLIMERI**  
ESTA THERMOPLASTIC POLYMERS